

VF-1.5



Gracias a su tamaño, este conservador es ideal para colocarse sobre mostrador, y para apoyar lanzamientos o promociones.

*Imágenes laterales y productos no incluidos.

VF-1.5

Características



Control electrónico de temperatura



Iluminación LEDs



Puertas de alta eficiencia



Espuma aislante de Ciclopentano

Especificaciones Técnicas

Dimensiones Externas	Alto:	709 mm
	Ancho:	355 mm
	Prof:	458 mm
Capacidad Contenedor	20':	100 uds.
	40':	216 uds.
	53':	302 uds.
Volumen		45.9 lts
Peso Neto		29.2 kg
Consumo Energía kWh/24h		2.204*
Amperaje A		1.3*

* Información en su condición C