

# HF-17



Conservador horizontal tipo cofre con interiores recubiertos de aluminio para asegurar un enfriamiento más rápido y uniforme.

\*Imágenes laterales y productos no incluidos.

# HF-17

## Características

-  Control electrónico de temperatura
-  Condensador de bajo mantenimiento
-  Espuma aislante de Ciclopentano
-  Recubrimiento interior de aluminio
-  Tapa sólida tipo cofre
-  Rodamientos

## Especificaciones Técnicas

Dimensiones Externas	Alto:	855 mm
	Ancho:	1680 mm
	Prof:	710 mm
Capacidad Contenedor	20':	18 uds.
	40':	40 uds.
	53':	54 uds.
Volumen	447.6 lts	
Peso Neto	90.0 kg	
Consumo Energía kWh/24h	2.566*	
Amperaje A	1.9*	

\* Información en su condición C